

# Машина для снятия фаски ФС-22М

ТУ 4833-001-76487619-12

## Руководство по эксплуатации

- ОБЩАЯ ИНФОРМАЦИЯ О НАЗНАЧЕНИИ
- ИНСТРУКЦИЯ ПО БЕЗОПАСНОСТИ
- ИНСТРУКЦИЯ ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ
- ПАСПОРТ ОБОРУДОВАНИЯ
- ПРИЛОЖЕНИЕ А
- ГАРАНТИЙНЫЙ ТАЛОН



## **Общая информация о назначении**

Машина для снятия фаски ФС-22М предназначена для подготовки кромки под сварку на стальных листах из низкоуглеродистой или низколегированной стали, а также из нержавеющей стали. Машина может быть использована для формирования кромки на любых листах плоской или выпуклой формы с прямым краем. Допустима обработка кромки образовавшейся после рубки и плазменной резки. Обработка кромки после газокислородной резки не рекомендуется.

Питание машины осуществляется от сети однофазного переменного тока 220В/50Гц. Максимальная ширина снимаемой фаски - 22 мм (для низкоуглеродистой стали).

## **Общая инструкция по безопасности**

### **1. Изучите свой инструмент**

Прочтите и разберитесь в руководстве по эксплуатации вашего инструмента и назначении всех табличек на нем. Изучите область применения и ограничения, равно как и возможные опасности.

### **2. Заземляйте оборудование**

Убедитесь, что заземляемые инструменты подсоединены к соответствующим источникам питания, применяются трехпроводные шнуры-удлинители, розетки и штепсельные вилки.

### **3. Вынимайте ключи из шпинделя**

Введите в привычку проверять отсутствие ключей до включения двигателя инструмента

### **4. Содержите рабочее место в чистоте**

Захламленная зона работ и проходы приводят к несчастным случаям, полы не должны быть скользкими от масла и грязи.

### **5. Избегайте работ в опасных местах**

Не используйте инструмент в сырых местах или при повышенной влажности, не оставляйте его под дождем. Поддерживайте рабочее место хорошо освещенным. Обеспечивайте соответствующее пространство для проведения работ.

### **6. Обеспечивайте безопасность**

Используйте съемные выключатели, блокировку включения, запирайте рубильники. Не допускайте посторонних к рабочему месту.

### **7. Не прикладывайте чрезмерных усилий**

Работа будет выполнена быстрее, лучше и безопаснее, если применять инструмент соответствующий нагрузке и объемам.

### **8. Используйте соответствующий инструмент**

Не применяйте инструмент или принадлежности для работ, которым они не предназначены.

### **9. Надевайте правильную одежду**

Не надевайте свободную одежду, галстуки, шейные платки, которые могут быть захвачены движущимися частями. Длинные рукава закатывайте выше локтя, волосы уберите под головной убор. Рекомендуется нескользящая обувь.

## 10. Используйте защитные очки

Все время носите защитные очки. Обычные очки не защищают глаза с боков. Во время продолжительных работ используйте также наушники или беруши.

## 11. Работайте безопасно

Применяйте ручные захваты, тиски или струбины, чтобы освободить руки – это удобнее и безопаснее.

## 12. Не спотыкайтесь

Следите за равновесием и смотрите под ноги, случайное падение на работающий инструмент может иметь серьезные последствия.

## 13. Своевременно и бережно обслуживайте инструмент

Поддерживайте рабочий инструмент в рабочем состоянии, вовремя смазывайте механизмы, в соответствии с инструкцией

## 14. Отключайте инструмент

При обслуживании, смене принадлежностей и рабочего инструмента

## 15. Используйте рекомендованные принадлежности

Применяйте сменные пластины и принадлежности, рекомендованные к использованию с данным инструментом. Эта информация находится в руководстве по эксплуатации. Использование непригодных сменных пластин и принадлежностей может привести к несчастным случаям.

## 16. Проверьте отсутствие повреждений оборудования

Перед каждым использованием инструмента внимательно проверяйте защитные конструкции прибора, шнур питания, другие детали на отсутствие механических повреждений, движущиеся части на отсутствие заеданий, надежность креплений и другие кондиции, которые могут влиять на работу. Поврежденные детали должны быть отремонтированы или заменены.

## 17. Никогда не оставляйте без присмотра работающий инструмент

Выключите инструмент и дождитесь полной остановки вращения, прежде чем покинуть рабочее место.

## Инструкция по эксплуатации

- Произведите все необходимые настройки согласно данной инструкции.
- Проверьте, соответствует ли машина требованиям техники безопасности.

### 1. До начала работы

- Проверьте комплектацию машины, все ли компоненты присутствуют и, нет ли повреждений. Список комплектующих Вы можете найти в данной инструкции.
- Убедитесь, что питание выключено, прежде чем менять инструмент и производить работы по обслуживанию.
- Проверьте состояние машины согласно требованиям безопасности (электрическая часть, подвижные части и затяжку резьбовых соединений), отрегулируйте, при необходимости, требуемый угол наклона фаски и глубину съема.
- Установка ширина фаски производится приблизительно по рискам, находящимся на фланце двигателя. Для регулировки ширины фаски ослабьте две ручки 28 на фланце, потом регулировочной ручкой 20 увеличьте (вращение винта по часовой стрелке) или уменьшите (винт – против часовой) ширину фаски. Не рекомендуется снимать за один проход металл на глубину более 5 мм (примерно расстояние между двумя рисками). **После регулировки все резьбовые соединения должны быть крепко затянуты.**
- Если требуется произвести смену пластин, снимите стопорную шайбу 48, выкрутите регулировочную ручку 20, отвинтите две ручки 28 и снимите корпус 2 вместе с опорными пластинами 11, 12. При необходимости застопорите вал с помощью шестигранного ключа. Для смены или поворота пластин необходимо открутить соответствующий винт 39. После смены пластин проверьте правильность установки пластин (они должны ровно стоять в гнездах, на одной высоте). Рекомендуется винты смазывать термостойкой медной смазкой, для легкого отворачивания в последующем.
- Замену фрезы производите при необходимости. **При установке фрезы внимательно следите за направлением вращения – подсказка изображена на корпусе 2.** Тщательно законтрите гайку 42 на валу после этой операции.
- Установка машины. Убедитесь, что поверхность, на которую Вы устанавливаете машину, ровная и чистая. Стружка и капли расплавленного металла затруднят вашу работу, но не сказываются на ресурсе машины.
- Не прикасайтесь фрезой к металлу до включения двигателя.

### 2. Во время работы

- Включив двигатель, аккуратно подведите фрезу к металлу.
- Вести машину по направлению стрелки (на встречу вращению фрезы)
- Следите, чтобы опорные пластины были плотно прижаты к краю листа сверху и сбоку.

### 3. По окончании работы

- Очистите машину от стружки и осмотрите режущий инструмент. При сколе пластин заменяйте или поворачивайте сразу все пластины на фрезе.

## **ВНИМАНИЕ!**

**Использовать только заземленные розетки!**

**Не работать в условиях повышенной влажности, в замкнутых металлических объемах.**

**Холодную машину, внесенную в теплое помещение, выдерживать до включения не менее 3-х часов!**

**Избегайте работ в условиях сильных перепадов напряжения.**

**После продолжительной работы необходимо в течение 5 минут дать машине поработать без нагрузки!**

## **ВСЕГДА**

**Используйте защитные очки и перчатки!**

**ФС-22М**

# Паспорт оборудования

Модель ФС-22М  
ТУ 4833-003-76487619-12

Технические характеристики:

Ширина фаски (макс)	22 мм.
Угол наклона фаски	0-60°
Количество пластин на фрезе	10 шт.
Количество фрез на машине	1 шт.
Тип пластины	ФС2131
Мощность двигателя, тип	1100 Вт, 220В/50 Гц
Частота вращения	3000 об/мин
Масса	20кг
Класс защиты от поражен. электрическим током	1+

Год изготовления:

Дата продажи:

Дата ввода в эксплуатацию:

Подпись представителя  
Поставщика:

Подпись представителя  
Заказчика:

## СЕРВИСНОЕ ОБСЛУЖИВАНИЕ

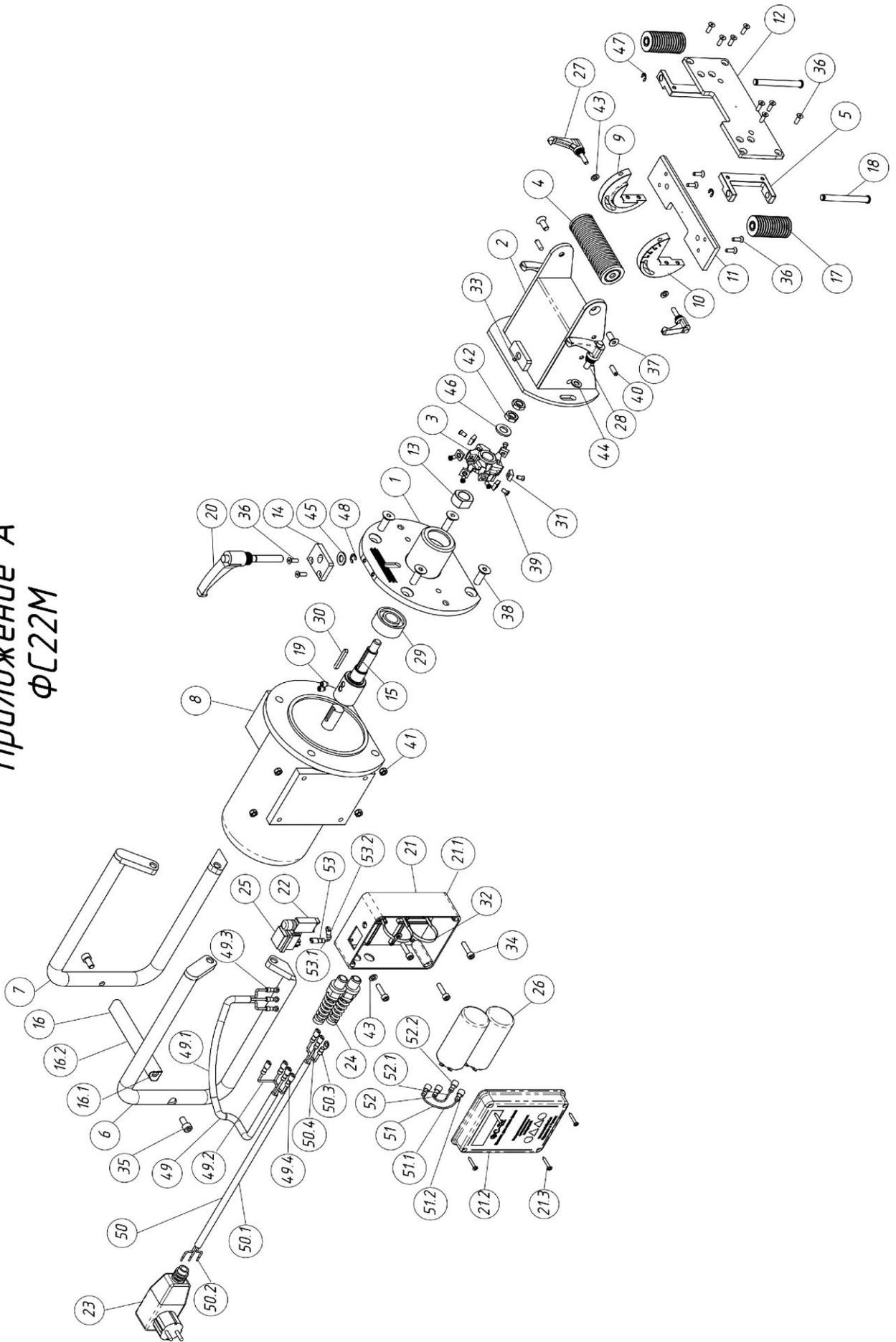
Гарантийное обслуживание осуществляется при предъявлении гарантийного талона.

№ машины:

Дата продажи:

Комплектность проверена: \_\_\_\_\_

# Приложение А ФС22М



№	АРТИКУЛ	НАИМЕНОВАНИЕ	К-ВО	ФС	Описание
1	ФС11010	Фланец базовый	1	ФС3036	Винт с потайной головкой М5х16
2	ФС11020	Корпус	1	ФС3037	Винт с потайной головкой М8х20
3	ФС10036	Корпус фрезы	1	ФС3038	Винт с потайной головкой М10х30
4	ФС11040	Рукоятка	1	ФС3139	Винт М5х10
5	ФС10053	Пластина	2	ФС3040	Винт установочный М6х20
6	ФС11063	Упор левый	1	ФС3041	Гайка М6
7	ФС11073	Упор правый	1	ФС3042	Гайка М12
8	ФС11080	Электродвигатель	1	ФС3043	Шайба М6
9	ФС10093	Сектор правый	1	ФС3044	Шайба М8
10	ФС10103	Сектор левый	1	ФС3045	Шайба М10
11	ФС10112	Пластина упорная	1	ФС3046	Шайба М12
12	ФС10122	Пластина базовая	1	ФС3047	Шайба М6 стопорная
13	ФС10130	Втулка	1	ФС3048	Шайба М7 стопорная
14	ФС10142	Упор	1	ФС4049	Кабель питания:
15	ФС10150	Вал	1	ФС4049.1	кабель
16	ФС11160	Рукоятка тубного упора СБ	1	ФС4049.2	провод
16.1	ФС10160.1	Рукоятка тубного упора	1	ФС4049.3	разъем D4
16.2	ФС4016.2	Трубка термоусаживающаяся	0,2м	ФС4049.4	разъем РППИ-М
17	ФС10173	Ролик	2	ФС4050	Кабель сетевой:
18	ФС10183	Вал	2	ФС4050.1	кабель
19	ФС10190	Винт монтажный	2	ФС4050.2	разъем НШВН
20	ФС10200	Ручка регулировочная	1	ФС4050.3	разъем D6
21	ФС11210	Коробка ФС-22	1	ФС4050.4	разъем РППИ-М
21.1	ФС10210.1	коробка ФС-22	1	ФС4051	Провод пусковой 1:
21.2	ФС10210.2	крышка	1	ФС4051.1	провод
21.3	ФС10210.3	саморез 3,5х25	4	ФС4051.2	разъем РППИ-М
22	ФС2022	Автомат защиты	1	ФС4051	Провод пусковой 2:
23	ФС2023	Выключатель автоматический	1	ФС4051.1	провод
24	ФС2024	Кабельный ввод	2	ФС4051.2	разъем РППИ-М
25	ФС2025	Клавиша включения	1	ФС4052	Провод кнопочный:
26	ФС2026	Конденсатор пусковой	2	ФС4052.1	провод
27	ФС2027	Ручка М6х20	2	ФС4052.2	разъем РППИ-М
28	ФС2028	Ручка М8х16	2		
29	ФС2029	Подшипник	1		
30	ФС2030	Шпонка	1		
31	ФС2131	Пластина сменная твердосплавная	10		
32	ФС2032	Стяжка	2		
33	ФС3033	Винт М6х8	1		
34	ФС3034	Винт М6х25	4		
35	ФС3035	Винт М8х16	2		